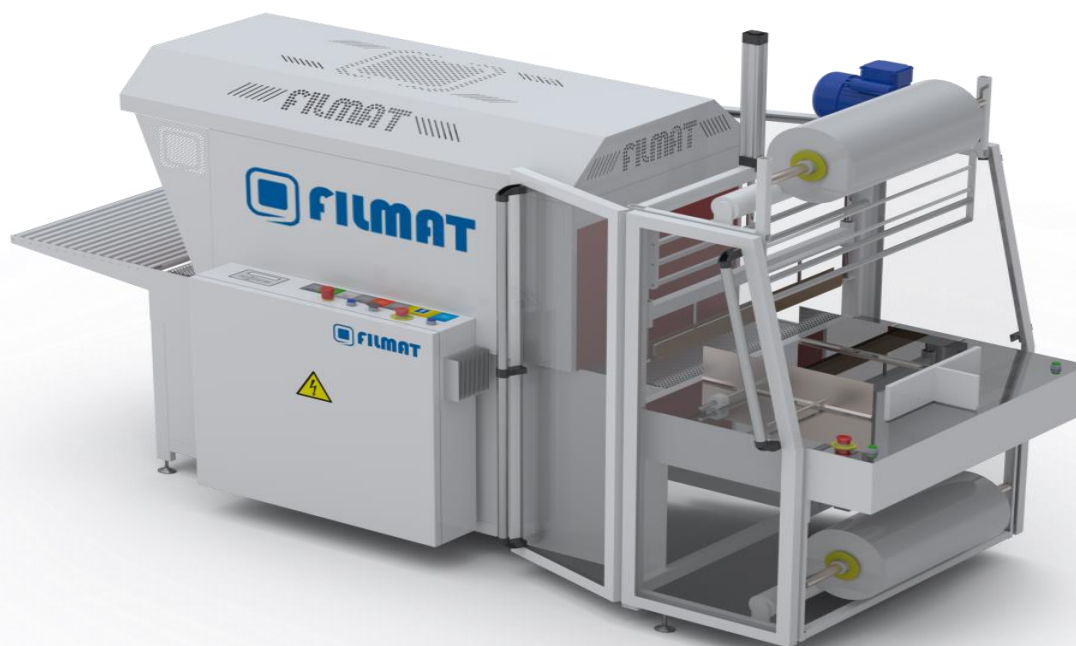


Linia Pakowania Automatycznego

Typ LPA10...



Materiał:

Stal DC01

Powierzchnia:

Matowa struktura

Kolor standardowy:

Szary RAL 7035

Wykonanie specjalne na zamówienie:

Wykonanie ze stali kwasoodpornej

Osadzony na jednej ramie tunel obkurczający z maszyną owijającą w tuleję z taśmy folii termokurczliwej.

Maszyna przystosowana do pracy ciągłej w linii produkującej różne artykuły w opakowaniach typu: puszka, słoik, butelka, kartonik, itp. Po przejęciu opakowań dostarczanych transporterem z linii produkującej cały proces formowania pakietów na płycie pośredniej odbywa się ręcznie. Pozostały cykl pakowania przebiega automatycznie.

Model	LPA10	LPA10X
Wymiar komory (mm)	Do ustalenia	
Max wym. Pakietu (mm)	Do ustalenia	
Folia wymiar (mm)	max rolka 300/ fi wew. rury 76	
Stałociężny zespół zgrzewający pośrodku pakietu2+1	tak	
Wydajność(pak/min.) standard/zamówienie	do 12/25	
Prędkość transportera (mb/min)	stała 4	płynnie regulowana 4,1-9,2
Zasilanie elektryczne	3x400/230V 50/60Hz z zabezpieczeniem	
Pobór prądu (A)	Uzależniona od modelu maszyny	
Moc(kW) zainstal./śr. pobór	Uzależniona od modelu maszyny	
Temperatura obkurczania	Zalecana 140-180°C/ dopuszczalna 250°C	
Sprężone powietrze(Mpa)/zapotrzeb. (m3/h)	0,7/3	
Masa(kg)	Uzależniona od modelu maszyny	
Poziom hałasu równoważny A w dB	~75	